

# Steel Tub 316 AS



SFA5.22 AWS EC-316

Arame tubular Arco Submerso para revestimento rolos – Resistência corrosão, calor e ciclagem térmica

## Informação do Produto

**Arame Tubular metálico** do grupo Cr-Ni-Mo com baixo Carbono (<0,08%) para revestimento por soldagem arco submerso dos Aços Inoxidáveis AISI 316/316L, ultra resistente à corrosão por soluções oxidantes de alta agressividade, inclusive soluções ácidas e em presença de cloretos - em geral até 350°C e à corrosão Inter cristalina pela inibição de carbonetos do grão austenítico. Resiste oxidação ao ar até 900°C. A adição de Nitrogênio e Cobre no depósito incrementa a resistência mecânica e melhora da oxidação e menor tendência de corrosão intergranular. O Steel Tub 316 AS é usado em rolos que sofrem alta ciclagem térmica e oxidação e corrosão pelo resfriamento dos rolos durante lingotamento.

## Aspectos e Características

Rendimento do arame superior a 95%

Apresenta propriedades mecânicas criogênicas até -195°C

Oxidação ao ar até 900°C em ciclagem térmica

“Cladding” em aços carbono

Contribuição para camadas com homogeneidade na resistência a corrosão, oxidação

## Aplicações Típicas

Roos iniciais do processo de lingotamento contínuo (segmento 0) com alta solicitação de ciclagem térmica e resistência à oxidação e corrosão pelo resfriamento do processo. Cladding em rolos aço Carbono e 430. Roos para resistência oxidação e corrosão por soluções oxidantes e presença de cloretos

## Propriedades Mecânicas

Dureza 1C/3C	160 – 230 HB
Resistência Mecânica	490 – 530 Mpa
Alongamento	32-36%

## Composição Química – Sem diluição

C	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	1.0 2.5	18,0 20,0	11,0 14,0	2,0 3,0
Si	P/S	Cu	N	Fe
0,30 0,65	0,030 max	0,20 0,75	0,03 0,08	Resto

## Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	26 – 32V	220 - 480	CC+
3.2mm	26 – 32V	350 - 500	CC+

Velocidade de Soldagem – 30 / 70 cm/min  
Fluxo Neutro-Básico Steel MU

## Procedimento Soldagem

Aquecimento: 100°C min

Temperatura Interpasse – 150/250°C

Resfriamento controlado após soldagem

Velocidade soldagem máxima 70 cm/min

## Embalagem

Caixa Papelão – Carretel 20Kg